

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2019年5月）

事業所名	ダイセルポリマー株式会社広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2019/5/1	1,118	1,111	2	2	2	234	63	
2019/5/2	1,099	1,087	2	2	2	222	62	
2019/5/3	1,076	1,072	2	1	2	222	62	
2019/5/4	1,058	1,044	2	1	1	217	62	
2019/5/5	1,047	1,036	2	1	2	220	61	
2019/5/6	1,127	1,124	2	1	2	227	63	
2019/5/7	1,119	1,116	1	0	1	222	62	
2019/5/8	1,108	1,103	1	0	1	222	62	
2019/5/9	1,078	1,072	1	1	1	212	62	
2019/5/10	1,055	1,045	2	1	2	211	62	
2019/5/11	1,011	1,004	2	1	1	207	62	
2019/5/12	1,030	1,020	1	1	1	217	62	
2019/5/13	1,019	1,011	2	1	2	213	62	
2019/5/14	1,071	1,067	2	1	1	222	63	
2019/5/15	1,037	1,028	2	1	1	221	62	
2019/5/16	1,026	1,009	5	1	2	212	61	
2019/5/17	1,122	1,118	4	1	2	205	62	
2019/5/18	1,105	1,082	8	1	2	199	61	
2019/5/19	1,214	1,211	1	1	1	204	63	
2019/5/20	1,209	1,206	1	1	1	206	63	
2019/5/21	1,207	1,205	28	1	18	206	63	17:00 運転停止
2019/5/22								運転停止中
2019/5/23								↑
2019/5/24								
2019/5/25								
2019/5/26								
2019/5/27								
2019/5/28								
2019/5/29								
2019/5/30								
2019/5/31								↓
平均	1,092	1,084	4	1	2	215	62	

月間の 総稼動時間	489h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 30.5T/M
--------------	--------	------------------------	-------------

排ガスの 分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				湿りガス量	硫黄酸化物	窒素酸化物	ばいじん
				Nm ³ /hr	m3(N)/h	ppm	g/Nm ³
	採取場所			乾きガス量			
		煙道					
						※ 測定は、年1回	

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎